



ALBRIF

LUBRIFIANT ANTIGRIPPANT ALUMINIUM HAUTE TEMPERATURE



7 bonnes raisons d'utiliser ALBRIF

1. ALBRIF est un lubrifiant haute température sur **base aluminium**.
2. Lubrifiant **anti-grippant**, anticorrosion, micronisé.
3. **Complexe** de poudre d'aluminium et d'agents extrême pression sur un support minéral épaissi et au savon de lithium.
4. Excellente résistance à haute température jusqu'à **600 °C**.
5. Empêche la **corrosion** et le grippage de pièces métalliques assemblées d'origine chimique, atmosphérique ou thermique. Evite l'échauffement entre 2 pièces en mouvement.
6. Permet le démontage **facile** sans arrachement, ainsi que le rattrapage des filets détériorés sans l'emploi de tarauds et filières.
7. Totalement **insoluble** dans l'eau.

Particulièrement adapté pour :



BTP Bâtiments



Transports



Collectivités

A haute température : goujons et joints de culasses, boulons et joints de tubulures d'échappement, boulons et joints de clapets de chaudières, raccords vapeur, presse-étoupes, joints à bride, soupapes, brûleurs, écrous et boulons de laminoirs, boulons, goujons et chaînes d'alimentation de fours, vannes sur-chauffantes, turbines, compresseurs, générateurs à gaz, éjecteurs de fonderie, fermetures de moules, charnières de fontes, étriers de freins. Le filetage de pièces vissées ou les joints exposés à de très hautes températures pendant de longues périodes ne sont plus affectés par ces températures et se démontent très facilement, sans grippage.

Montage des échappements dans les garages

A température normale : garnitures mécaniques, joints toriques, paliers lisses, lubrification de câbles, machines de soudage par point, boulons, goujons et galets de grues, échafaudages métalliques, chaînes à godets, équipement naval et minier. Sur le filetage détérioré : fluage du métal et rattrapage des filets sans l'emploi de tarauds ou filières.

Anticorrosion et antirouille : en revêtement protecteur sur les boulons, câbles, chaînes, et équipements extérieurs ou exposés à une atmosphère corrosive, dans l'industrie et la marine. Graissage des étaies.

| Caractéristiques | BOBINE CHAMOIS | Mode d'emploi |
|---|---|--|
| Aspect : pâte argentée Densité : 0,77 (PA) Température d'utilisation : -30°C à +600°C Point de goutte : 190°C (NFT 60102) Test 4 billes : diamètre d'usure, 40kg/1h : 1,35mm charge de soudure : 160kg Test de corrosion à la lame de cuivre (ASTM D 4048) : 3b Volume : 500ml Gaz propulseur : butane/propane |  | Agiter l'aérosol avant utilisation jusqu'au décollement de la bille. Pulvériser à 20 cm de distance des surfaces à lubrifier avant assemblage, ou sur des pièces en cours de mouvement pour une bonne pénétration. Ne pas pulvériser à proximité des appareils électriques sous tension. Utilisable uniquement lorsque le matériel n'est pas sous tension. Après utilisation, purger l'aérosol tête en bas. Informations complémentaires : se référer à la fiche de données de sécurité |

FR02122020/6

7 en +

BD10 : Dégrippant multifonctions base végétale

Cette fiche annule et remplace la précédente. Les informations contenues dans nos fiches techniques sont basées sur notre connaissance et expérience actuelle, et sont données à titre indicatif. Elles ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à la mauvaise utilisation de nos produits. Photos et images non contractuelles.



Tél 02 97 54 50 00
Www.7darmor.fr

7d'Armor